

**Přesný brusný kotouč pro rovinné broušení D×T×H (mm), 300×50×76,2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	591426
GTIN	9003176644987
Třída artiklu	53Y

**Popis****Provedení:**

Vysocevýkonné rovinné brusné kotouče s velmi porézním systémem pojiva pro snížené tepelné zatížení a s minimálním opotřebením orovnávacích diamantů.

- **Univerzálně použitelné při kyvadlovém broušení, proto podstatně méně častá výměna kotouče při denním provozu.**
- **Použití na všech standardních bruskách při konstrukci forem, v nástrojárnách i strojírenství, např. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Je nutno chladit emulzí, u materiálů vytvář. dlouhé třísky dbejte na správné chlazení a mazání.**

Speciální korund pro obrábění **vysoce legovaných, kalených nástrojových a cementačních ocelí, stellite a tvrdé litiny**. Obzvláště u tvrdých kovů zajišťuje specifikace zrna 80 na základě lepšího pronikání do materiálu optimální výsledky.

Tvar 7 s oboustranným vybráním.

**Specifikace:**

**97A801H8AV237-steel high alloyed.**

**Upozornění:**

Profilové ploché brusné kotouče jsou k dodání na poptávku.

Tvar: 7

Hloubka vybrání G 2: 10 mm

## Technický popis

Proces broušení	rovinné broušení
Brusivo	speciální korund
Zkratka brusiva	A
Specifikace	97A801H8AV237-steel high alloyed
Tvar	7
Ø kotouče D	300 mm
Šířka kotouče T	50 mm
Atribut názvu produktu	300x50x76,2
Ø otvoru H	76,2 mm
Ø vybrání P	155 mm
Hloubka vybrání F 1	10 mm
Hloubka vybrání G 2	10 mm
Druh produktu	Plochý brusný kotouč

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	omezené použití		
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	omezené použití		
Ocel < 67 HRC	omezené použití		
INOX	omezené použití		
Ti	omezené použití		
GG(G)	omezené použití		
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

