

**Garant****Krátký vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	113150 7
GTIN	4045197004703
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Zvláště robustní a stabilní díky zesílenému jádru.  
Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti.  
Lesklý.

**Výhoda:**

**Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D) na NC strojích a automatech.**

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky $L_c$	34 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ot,
Jmenovitý Ø $D_c$	7 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky $D_s$	7 mm
Celková délka L	74 mm
Norma	DIN 1897
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	23,5 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň

Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	80 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	5 m/min	S
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		