

**Garant****Spirálový vrták prodloužený HSS FS, bez povlaku, Ø DC h8 × celková délka L: 6X205mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116240 6X205
GTIN	4045197028761
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

S přesným výbrusem špičky.

Velmi zesílené jádro bez rozšiřování. Lesklé drážky, hrany nidridované.

S hrotem tvar C.

**Výhoda:**

**Speciální vrtáky na hluboké otvory. Pro zvláště hluboké nebo hluboko položené otvory.**

Díky ploché spirálové drážce dobrý odvod třísek; proto méně časté odstraňování třísek při vrtání zvláště hlubokých otvorů.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	140 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková délka L	205 mm

Norma	DIN 1869
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	131 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	50 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	32 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21 m/min	P
GG(G)	vhodný	18 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		