

Garant**Spirálový vrták prodloužený HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × celková délka L:
6,8X225mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116280 6,8X225
GTIN	4045197029157
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

S hrotem tvar C.

Výhoda:**Vhodný zejména pro vrtání za ztížených podmínek**, např. při nedostatečném chlazení břitů způsobeném zhoršeným odváděním třísek.**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornění:Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost**Technický popis**

Délka drážky pro třísky L_c	155 mm
Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D_c	6,8 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,07 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D_s	6,8 mm
Celková délka L	225 mm
Norma	DIN 1869
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	144,8 mm

Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	60 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	38 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		