

Garant**Spirálový vrták prodloužený HSS FS, bez povlaku, Ø DC h8 × celková délka L: 8X390mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116240 8X390
GTIN	4045197028877
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

S přesným výbrusem špičky.

Velmi zesílené jádro bez rozšiřování. Lesklé drážky, hrany nidridované.

S hrotem tvar C.

Výhoda:

Speciální vrtáky na hluboké otvory. Pro zvláště hluboké nebo hluboko položené otvory.

Díky ploché spirálové drážce dobrý odvod třísek; proto méně časté odstraňování třísek při vrtání zvláště hlubokých otvorů.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	265 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
\varnothing stopky D_s	8 mm
Celková délka L	390 mm

Norma	DIN 1869
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	253 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	50 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	32 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	21 m/min	P
GG(G)	vhodný	18 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		