

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, G: G1/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133330 G1/8
GTIN	4045197899866
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

**Použití:**

**Pro válcový trubkový závit** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 28

Závit Ø: 9,73 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 8,8 mm

**Technický popis**

Řezný materiál	HSS E PM
Celková délka L	90 mm
Počet břitů Z	3
Hloubka závitu	29,19 mm
Ø otvoru pod závit	8,8 mm
Chodů na palec	28

Stopka 4hran □	5,5 mm
Závit Ø	9,73 mm
Počet drážek na třísky	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	7 mm
Stoupání závitu	0,907 mm
Rozměr závitu	G1/8
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	B
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		