

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 2-56****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137870 2-56
GTIN	4045197899873
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Druh závitů: UNC

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 56

Závit Ø: 2,18 mm

Celková délka L: 46 mm

Ø stopky D_s: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Ø otvoru pod závit: 1,85 mm

Technický popis

Stopka 4hran □	2,1 mm
Počet břitů Z	2
Závit Ø	2,18 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D _s	2,8 mm

Druh závitu	UNC
Ø otvoru pod závit	1,85 mm
Chodů na palec	56
Hloubka závitu	5,45 mm
Norma	DIN 371
Stoupání závitu	0,453 mm
Celková délka L	46 mm
Počet drážek na třísky	2
Rozměr závitu	2-56 UNC
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N

Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		