

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 2-56****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133360 2-56
GTIN	4045197899880
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník **GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Druh závitu: UNC

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 56

Závit Ø: 2,18 mm

Celková délka L: 45 mm

Ø stopky D_s: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Ø otvoru pod závit: 1,85 mm

Technický popis

Počet břitů Z	2
Stoupání závitu	0,453 mm
Závit Ø	2,18 mm
Celková délka L	45 mm
Druh závitu	UNC

Norma	DIN 371
Ø stopky D _s	2,8 mm
Stopka 4hran □	2,1 mm
Ø otvoru pod závit	1,85 mm
Počet drážek na třísky	2
Řezný materiál	HSS E PM
Chodů na palec	56
Rozměr závitu	2-56 UNC
Hloubka závitu	6,54 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	vhodné
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodné	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	30 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodné	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodné	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodné	20 m/min	K
CuZn	vhodné	20 m/min	N
Uni	vhodné		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		