

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap levý závit HSS-E-PM 6HX, AlTiX, M-LH: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132805 M10
GTIN	4045197900722
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Druh závitu: M-LH

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Ø otvoru pod závit: 8,5 mm

Technický popis

Řezný materiál	HSS E PM
Počet břitů Z	3
Závit Ø	10 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Ø stopky D _s	10 mm

Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Hloubka závitů	30 mm
Stoupání závitů	1,5 mm
Počet drážek na třísky	3
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	8 mm
Norma	DIN 371
Druh závitů	M-LH
Rozměr závitů	M10 LH
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	levý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		