

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 6-32****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133360 6-32
GTIN	4045197901644
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

Univerzální závitník **GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

**Použití:**

**Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

Druh závitu: UNC

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 32

Závit Ø: 3,51 mm

Celková délka L: 56 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 4 mm

Stopka 4hran □: 3 mm

Ø otvoru pod závit: 2,85 mm

**Technický popis**

Druh závitu	UNC
Ø otvoru pod závit	2,85 mm
Počet drážek na třísky	3
Rozměr závitu	6-32 UNC
Celková délka L	56 mm

Stoupání závitu	0,794 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Počet břitů Z	3
Hloubka závitu	10,53 mm
Chodů na palec	32
Závit Ø	3,51 mm
Norma	DIN 371
Stopka 4hran □	3 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	vhodné
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodné	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	30 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodné	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodné	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodné	20 m/min	K
CuZn	vhodné	20 m/min	N
Uni	vhodné		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		