

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 30X1,5****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132905 30X1,5 |
| GTIN | 4045197901088 |
| Třída artiklu | 11I |

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Technický popis

| | |
|-------------------------|------------|
| Počet břitů Z | 4 |
| Závit Ø | 30 mm |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Norma | DIN 374 |
| Hloubka závitů | 90 mm |
| Stoupání závitů | 1,5 mm |
| Stopka 4hran □ | 18 mm |
| Ø stopky D _s | 22 mm |
| Celková délka L | 150 mm |
| Ø otvoru pod závit | 28,5 mm |
| Toleranční třída | ISO 2X 6HX |
| Počet drážek na třísky | 4 |

| | |
|----------------------------|---|
| Druh závitu | MF |
| Rozměr závitu | M30×1,5 |
| Povlak | AlTiX |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | B |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | zelená |
| Řada | Master Tap |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 30 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 35 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 20 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 20 m/min | K |

| | | | |
|------------|--------|----------|---|
| CuZn | vhodný | 20 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |