

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, G: G1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133330 G1
GTIN	4045197901200
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

**Použití:**

**Pro válcový trubkový závit** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Rezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 11

Závit Ø: 33,25 mm

Celková délka L: 160 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 25 mm

Stopka 4hran □: 20 mm

Ø otvoru pod závit: 30,75 mm

**Technický popis**

Stoupání závitu	2,309 mm
Stopka 4hran □	20 mm
Počet břitů Z	3
Chodů na palec	11
Celková délka L	160 mm
Ø otvoru pod závit	30,75 mm

Hloubka závitů	99,75 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Závit Ø	33,25 mm
Počet drážek na třísky	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	25 mm
Rozměr závitů	G1
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	B
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závitů	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		