

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 10-24****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133360 10-24
GTIN	4045197901668
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník **GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Druh závitu: UNC

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 24

Závit Ø: 4,83 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 3,9 mm

Technický popis

Ø stopky D _s	6 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	3,9 mm
Chodů na palec	24
Závit Ø	4,83 mm

Norma	DIN 371
Stoupání závitu	1,058 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Celková délka L	70 mm
Počet břitů Z	3
Druh závitu	UNC
Počet drážek na třísky	3
Rozměr závitu	10-24 UNC
Hloubka závitu	14,49 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	vhodné
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodné	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	30 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodné	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodné	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodné	20 m/min	K
CuZn	vhodné	20 m/min	N
Uni	vhodné		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		