

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM velmi dlouhý typ C 6HX, AlTiX, M: M5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	134680 M5
GTIN	4045197901224
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nížší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

S velmi dlouhou stopkou. **Stopka podle DIN 371.**

Výhoda:

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

Technický popis

Počet břitů Z	3
Závit Ø	5 mm
Norma	Výrobní norma
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Počet drážek na třísky	3
Řezný materiál	HSS E PM
Celková délka L	160 mm
Ø otvoru pod závit	4,2 mm
Druh závitu	M
Stoupání závitu	0,8 mm

Ø stopky D _s	6 mm
Hloubka závitů	12,5 mm
Rozměr závitů	M5
Stopka 4hran □	4,9 mm
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M
GG(G)	vhodný	16 m/min	K
CuZn	vhodný	16 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		