

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 7/8-14****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133410 7/8-14
GTIN	4045197901903
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipovaný pro použití u širokého spektra materiálu s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Použití:

Pro jednotný jemný závit ASME – B1.1.

Druh závitů: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 22,23 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 20,4 mm

Technický popis

Ø otvoru pod závit	20,4 mm
Chodů na palec	14
Ø stopky D _s	18 mm
Rozměr závitů	7/8-14 UNF

Závit Ø	22,23 mm
Stopka 4hran □	14,5 mm
Stoupání závitu	1,814 mm
Hloubka závitu	66,69 mm
Druh závitu	UNF
Počet břitů Z	3
Norma	DIN 374
Řezný materiál	HSS E PM
Celková délka L	125 mm
Počet drážek na třísky	3
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N

Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		