

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 3/4-16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133410 3/4-16
GTIN	4045197901897
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipovaný pro použití u širokého spektra materiálu s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Použití:

Pro jednotný jemný závit ASME – B1.1.

Druh závitu: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Chodů na palec: 16

Závit Ø: 19,05 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 14 mm

Stopka 4hran □: 11 mm

Ø otvoru pod závit: 17,5 mm

Technický popis

Počet břitů Z	3
Rozměr závitu	3/4-16 UNF
Chodů na palec	16
Hloubka závitu	57,15 mm

Norma	DIN 374
Počet drážek na třísky	3
Celková délka L	110 mm
Stoupání závitu	1,587 mm
Druh závitu	UNF
Ø stopky D _s	14 mm
Stopka 4hran □	11 mm
Závit Ø	19,05 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	17,5 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N

Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		