

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ B 6HX levý závit, ALTiX, M: 10X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133015 10X1
GTIN	4045197901453
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Druh závitů: MF-LH

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 1 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 9 mm

**Technický popis**

Celková délka L	90 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Stopka 4hran □	5,5 mm
Stoupání závitů	1 mm
Počet břitů Z	3

Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	10 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	30 mm
Rozměr závitů	M10×1 LH
Druh závitů	MF-LH
Norma	DIN 374
Ø otvoru pod závit	9 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	7 mm
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	levý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P

Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		