

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ E 6HX, AlTiX, M: M5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136152 M5
GTIN	4045197900227
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Typ E (1,5-2chodý náběh)

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,8 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 4,2 mm

Technický popis

Celková délka L	70 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Hloubka závitu	12,5 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Počet drážek na třísky	3

Norma	DIN 371
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Stoupání závitu	0,8 mm
Počet břitů Z	3
Ø stopky D _s	6 mm
Ø otvoru pod závit	4,2 mm
Závit Ø	5 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M5
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	22 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	15 m/min	N

Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	8 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M
GG(G)	vhodný	15 m/min	K
CuZn	vhodný	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		