

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap levý závit HSS-E-PM 6HX, AlTiX, M-LH: M5****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132805 M5     |
| GTIN           | 4045197900692 |
| Třída artiklu  | 11I           |

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Druh závitů: M-LH

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 0,8 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 4,2 mm

**Technický popis**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 6 mm    |
| Stoupání závitů         | 0,8 mm  |
| Závit Ø                 | 5 mm    |
| Počet břitů Z           | 3       |
| Norma                   | DIN 371 |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Hloubka závitů             | 15 mm                                   |
| Toleranční třída           | ISO 2X 6HX                              |
| Stopka 4hran □             | 4,9 mm                                  |
| Počet drážek na třísky     | 3                                       |
| Řezný materiál             | HSS E PM                                |
| Celková délka L            | 70 mm                                   |
| Ø otvoru pod závit         | 4,2 mm                                  |
| Druh závitů                | M-LH                                    |
| Rozměr závitů              | M5 LH                                   |
| Povlak                     | AlTiX                                   |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Norma závitů               | DIN 13                                  |
| Tvar náběhu                | B                                       |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | Do 3xD při průchozím otvoru             |
| Směr řezu                  | levý                                    |
| Typ nástroje na závit      | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek            | zelená                                  |
| Řada                       | Master Tap                              |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty               | vhodný  | 30 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | vhodný  | 35 m/min       | N       |
| Al > 10% Si                  | vhodný  | 20 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 30 m/min       | P       |

|                               |        |          |   |
|-------------------------------|--------|----------|---|
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 12 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 8 m/min  | M |
| GG(G)                         | vhodný | 20 m/min | K |
| CuZn                          | vhodný | 20 m/min | N |
| Uni                           | vhodný |          |   |
| Olej                          | vhodný |          |   |
| mokrý max.                    | vhodný |          |   |