

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ B 6HX levý závit, ALTiX, M: 10X1,25****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133015 10X1,25
GTIN	4045197901460
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Druh závitů: MF-LH

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 1,25 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 8,8 mm

Technický popis

Norma	DIN 374
Rozměr závitů	M10×1,25 LH
Stoupání závitů	1,25 mm
Druh závitů	MF-LH
Počet drážek na třísky	3

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitů	30 mm
Stopka 4hran □	5,5 mm
Ø otvoru pod závit	8,8 mm
Počet břitů Z	3
Závit Ø	10 mm
Celková délka L	100 mm
Ø stopky D _s	7 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	levý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		