

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 3/8-16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133360 3/8-16
GTIN	4045197901705
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

Univerzální závitník **GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

**Použití:**

**Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

Druh závitu: UNC

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 16

Závit Ø: 9,53 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Ø otvoru pod závit: 8 mm

**Technický popis**

Celková délka L	100 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Počet břitů Z	3
Řezný materiál	HSS E PM
Rozměr závitu	3/8-16 UNC

Norma	DIN 371
Stopka 4hran □	8 mm
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	1,587 mm
Ø otvoru pod závit	8 mm
Druh závitu	UNC
Chodů na palec	16
Závit Ø	9,53 mm
Hloubka závitu	28,59 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	vhodné
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodné	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	30 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodné	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodné	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodné	20 m/min	K
CuZn	vhodné	20 m/min	N
Uni	vhodné		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		