

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM velmi dlouhý typ C 6HX, AlTiX, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	134680 M12
GTIN	4045197901262
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník**, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

S velmi dlouhou stopkou. **Stopka podle DIN 376.**

**Výhoda:**

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

**Technický popis**

Druh závitu	M
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Řezný materiál	HSS E PM
Stopka 4hran □	7 mm
Ø otvoru pod závit	10,2 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	9 mm
Norma	Výrobní norma
Celková délka L	200 mm
Závit Ø	12 mm

Hloubka závitů	30 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Rozměr závitů	M12
Stoupání závitů	1,75 mm
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	M
GG(G)	vhodný	16 m/min	K
CuZn	vhodný	16 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		