

Garant**Krátký vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 10,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	113150 10,2
GTIN	4045197005038
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Zvláště robustní a stabilní díky zesílenému jádru.
Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti.
Lesklý.

Výhoda:

Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D) na NC strojích a automatech.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	43 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	10,2 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
\varnothing stopky D_s	10,2 mm
Celková délka L	89 mm
Norma	DIN 1897
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	27,7 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň

Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	80 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	5 m/min	S
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		