

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 9/16-18****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138010 9/16-18
GTIN	4045197901798
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů, s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Použití:

Pro jednotný jemný závit UNF ASME – B1.1.

Druh závitu: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Chodů na palec: 18

Závit Ø: 14,29 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 11 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 12,9 mm

Technický popis

Druh závitu	UNF
Norma	DIN 374
Rozměr závitu	9/16-18 UNF
Počet drážek na třísky	3

Ø stopky D _s	11 mm
Stoupání závitu	1,411 mm
Celková délka L	100 mm
Chodů na palec	18
Stopka 4hran □	9 mm
Závit Ø	14,29 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Počet břitů Z	3
Hloubka závitu	35,72 mm
Ø otvoru pod závit	12,9 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N

Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		