

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 7/8-9****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137870 7/8-9
GTIN	4045197901620
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Druh závitu: UNC

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Chodů na palec: 9

Závit Ø: 22,23 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D_s: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 19,5 mm

Technický popis

Rozměr závitu	7/8-9 UNC
Ø stopky D _s	18 mm
Celková délka L	140 mm
Závit Ø	22,23 mm

Druh závitu	UNC
Počet břitů Z	4
Stoupání závitu	2,822 mm
Hloubka závitu	55,56 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Počet drážek na třísky	4
Norma	DIN 376
Ø otvoru pod závit	19,5 mm
Chodů na palec	9
Stopka 4hran □	14,5 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N

Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		