

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ E 6HX, AlTiX, M: M20****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 136152 M20 |
| GTIN | 4045197900296 |
| Třída artiklu | 111 |

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nížší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Typ E (1,5-2chodý náběh)

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 2,5 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D_s: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 17,5 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|------------|
| Toleranční třída | ISO 2X 6HX |
| Ø stopky D _s | 16 mm |
| Počet břitů Z | 4 |
| Stoupání závitu | 2,5 mm |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Norma | DIN 376 |

| | |
|----------------------------|---|
| Celková délka L | 140 mm |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Hloubka závitů | 50 mm |
| Závit Ø | 20 mm |
| Ø otvoru pod závit | 17,5 mm |
| Stopka 4hran □ | 12 mm |
| Druh závitů | M |
| Rozměr závitů | M20 |
| Povlak | AlTiX |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | E |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2,5xD při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | zelená |
| Řada | Master Tap |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 22 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 25 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 15 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 22 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|--------|----------|---|
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 22 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 18 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 7 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 6 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 15 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 15 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |