

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ E 6HX, AlTiX, M: M24****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136152 M24
GTIN	4045197900302
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník**, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

**Typ E** (1,5-2chodý náběh)

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 3 mm

Celková délka L: 160 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 21 mm

**Technický popis**

Stoupání závitu	3 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Ø otvoru pod závit	21 mm
Závit Ø	24 mm
Norma	DIN 376
Řezný materiál	HSS E PM

Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Hloubka závitů	60 mm
Počet drážek na třísky	4
Celková délka L	160 mm
Stopka 4hran □	14,5 mm
Počet břitů Z	4
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M24
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	22 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	15 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22 m/min	P

Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	M
GG(G)	vhodný	15 m/min	K
CuZn	vhodný	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		