

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, NPT: 1/4-18****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138105 1/4-18
GTIN	4045197901910
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Použití:

Pro **kuželový** trubkový závit. (NPT) dle **ANSI B1.20.1**, pro závity s těsnicím prostředkem. Pro otvory pod závit dbejte na předepsanou minimální hloubku (viz tabulka).

Doporučení:**Ø otvoru pod závit A:**

Cylindricky předvrtejte **bez použití výstružníku**.

Ø otvoru pod závit B:

Cylindricky předvrtejte a následně **vysoustružte kuželovým výstružníkem 1:16 (viz č. 162650)**. Následně lze zkušební měrkou D_{max} (viz tabulku) zkontrolovat Ø kuželového otvoru na rovné straně. Příprava otvoru pod závit dle **varianty B** nabízí pro řezání závitů procesně nejbezpečnější postup.

Chodů na palec: 18

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s : 11 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit A: 11,1 mm

Ø otvoru pod závit B: 10,75 mm

Technický popis

Ø stopky D _s	11 mm
Ø zkušební měřky D _{max.} + 0,05	11,36 mm
Počet drážek na třísky	4
Stoupání závitu	1,411 mm
Minimální hloubka otvoru pod závit	17,5 mm
Chodů na palec	18
Ø otvoru pod závit A	11,1 mm
Rozměr závitu	1/4-18 NPT
Stopka 4hran □	9 mm
Závit Ø	13,616 mm
Celková délka L	100 mm
Hloubka závitu	22 mm
Ø otvoru pod závit B	10,75 mm
Počet břitů Z	4
Povlak	AlTiX
Druh závitu	NPT
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	výrobní norma
Norma závitů	ANSI B 1.20.1
Tvar náběhu	C
Poměr kuželu	1:16
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	slepý otvor
Použití při způsobu vrtání	Průchozí otvor
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění

Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		