

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 5/16-24****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138010 5/16-24
GTIN	4045197901767
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipovaný pro** použití v širokém spektru materiálů, s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

**Použití:**

**Pro jednotný jemný závit UNF ASME – B1.1.**

Druh závitu: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 24

Závit Ø: 7,94 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Ø otvoru pod závit: 6,9 mm

**Technický popis**

Celková délka L	90 mm
Stoupání závitu	1,058 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Hloubka závitu	19,85 mm
Závit Ø	7,94 mm

Rozměr závitu	5/16-24 UNF
Řezný materiál	HSS E PM
Chodů na palec	24
Norma	DIN 371
Počet břitů Z	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Druh závitu	UNF
Ø otvoru pod závit	6,9 mm
Počet drážek na třísky	3
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N

Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		