

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 7/16-20****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138010 7/16-20
GTIN	4045197901774
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů, s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Použití:

Pro jednotný jemný závit UNF ASME – B1.1.

Druh závitu: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Chodů na palec: 20

Závit Ø: 11,11 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Ø otvoru pod závit: 9,9 mm

Technický popis

Norma	DIN 374
Stoupání závitu	1,27 mm
Druh závitu	UNF
Řezný materiál	HSS E PM

Chodů na palec	20
Rozměr závitu	7/16-20 UNF
Hloubka závitu	27,78 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Ø otvoru pod závit	9,9 mm
Počet břitů Z	3
Závit Ø	11,11 mm
Počet drážek na třísky	3
Ø stopky D _s	8 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N

Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		