

Garant**Spirálový vrták prodloužený HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × celková délka L:
6X260mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116280 6X260
GTIN	4045197029126
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

S hrotem tvar C.

Výhoda:

Vhodný zejména pro vrtání za ztížených podmínek, např. při nedostatečném chlazení břitů způsobeném zhoršeným odváděním třísek.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	180 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	6 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
\varnothing stopky D_s	6 mm
Celková délka L	260 mm
Norma	DIN 1869
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	171 mm

Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	60 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	38 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		