

Garant**Spirálový vrták prodloužený HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × celková délka L:
4X175mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116285 4X175
GTIN	4045197326867
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Povlak TiAlN a kluzný povlak, snížené opotřebení a nízké sklony k zadírání.
S hrotem tvar C.

Výhoda:

Délka spirály dle DIN 340. Pro zušlechtné oceli s vysokou pevností, **také TOOLOX.**

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornění:

Vhodné NC navrtávky č. 112103, 112110 a 112160 s **úhlem hrotu 120°** pro vyšší bezpečnost

Technický popis

Jmenovitý Ø D _c	4 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,05 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L _c	78 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D _s	4 mm
Celková délka L	175 mm
Norma	DIN 1869
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	72 mm

Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	38 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	7 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	5 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	10 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	5 m/min	M
CuZn	omezené použití	70 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		