

**Garant****Spirálový vrták prodloužený HSS FS, bez povlaku, Ø DC h8 × celková délka L: 7,5X290mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116240 7,5X290
GTIN	4045197028846
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

S přesným výbrusem špičky.

Velmi zesílené jádro bez rozšiřování. Lesklé drážky, hrany nidridované.

S hrotem tvar C.

**Výhoda:**

**Speciální vrtáky na hluboké otvory. Pro zvláště hluboké nebo hluboko položené otvory.**

Díky ploché spirálové drážce dobrý odvod třísek; proto méně časté odstraňování třísek při vrtání zvláště hlubokých otvorů.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	7,5 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	200 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	7,5 mm
Celková délka L	290 mm

Norma	DIN 1869
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	188,8 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	50 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	32 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21 m/min	P
GG(G)	vhodný	18 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		