

HOLEX**TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 D: 16Mmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1014 16M
GTIN	4045197908469
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:
Speciální povlak TiSi.
Jako č. 203014.

Technický popis

Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	58 mm
Uvolňovací Ø D ₁	15,5 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,05 mm
Celková délka L	108 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L _c	48 mm

Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Příslušenství

TK frézaHPC Ø f8 DC 16M mm	203014 16M
----------------------------	------------