

HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1015 20
GTIN	4045197908582
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**Pro **vynikající životnost.**Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i na oceli do cca 1100 N/mm².**Jako č. 203015.****Technický popis**

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,08 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Ø břitu D_c	20 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
Celková délka L	104 mm
Uvolňovací Ø D_1	19,5 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Délka břitu L_c	41 mm

Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Příslušenství

TK fréza HOLEX Pro INOXHPC Ø f8 DC 20 mm

203015 20