

**HOLEX****TK fréza HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1013 16
GTIN	4045197908391
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**Pro **vynikající životnost.**Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i na oceli do cca 1100 N/mm<sup>2</sup>.**Jako č. 203013.****Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu L <sub>c</sub>	22 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Ø břitu $D_c$	16 mm
Celková délka L	82 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M

Uni	omezené použití
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

## Příslušenství

TK fréza HOLEX Pro INOXHPC Ø f8 DC 16 mm

203013 16