

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
12/4,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1248 12/4,0
GTIN	4045197908957
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podle DIN 6527.

Pro **vynikající životnost**.Možnost použití s **vysokými velikostmi řezné rychlosti, velmi dobře vhodné také pro oceli do cca 1100 N/mm<sup>2</sup>**.**Jako č. 206348.****Technický popis**

Počet zubů Z	4
Délka břitu L <sub>c</sub>	26 mm
Poloměr břitu R <sub>1</sub>	4 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	36 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro kopírovací frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,064 mm
Celková délka L	83 mm

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,6 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,05 \times D$ při kopírovacím frézování
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H

TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Příslušenství

TK torusová fréza HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø DC /  
R1 12/4,0 mm

206348 12/4,0