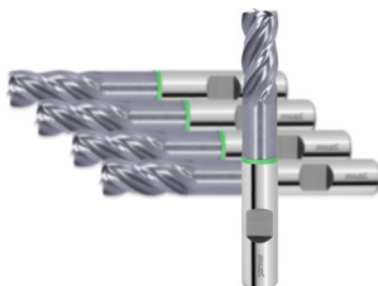


HOLEX**TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1156 10
GTIN	4045197908667
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**Pro **hrubování a dokončování**.Do 0,7xD do plného materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.**Jako č. 203056****Technický popis**

Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Celková délka L	80 mm
Uvolňovací Ø D ₁	9,5 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Délka břitu L_c	22 mm
\varnothing břitu D_c	10 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	40 mm
Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,25 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 10 mm

203056 10