

HOLEX**TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
16/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1248 16/1,0
GTIN	4045197908971
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podle DIN 6527.

Pro **vynikající životnost.**Možnost použití s **vysokými velikostmi řezné rychlosti, velmi dobře vhodné také pro oceli do cca 1100 N/mm².****Jako č. 206348.****Technický popis**

Počet zubů Z	4
Poloměr břitu R ₁	1 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	42 mm
Uvolňovací Ø D ₁	15,5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,078 mm
Celková délka L	92 mm

Ø stopky D_s	16 mm
Ø břitu D_c	16 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,096 mm
Délka břitu L_c	36 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,05 \times D$ při kopírovacím frézování
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H

TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Příslušenství

TK torusová fréza HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø DC / R1 16/1,0 mm

206348 16/1,0