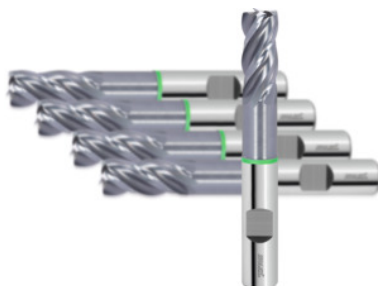


HOLEX**TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1156 16
GTIN	4045197908681
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**Pro **hrubování a dokončování**.Do 0,7xD do plného materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.**Jako č. 203056****Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm
Počet zubů Z	4
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	56 mm
Uvolňovací Ø D ₁	15,5 mm
Celková délka L	108 mm
Délka břitu L _c	32 mm
Směr přířezu	horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03

Ø břitu D_c	16 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø stopky D_s	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,25 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 16 mm

203056 16