

**HOLEX****TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 D: 8Mmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1014 8M
GTIN	4045197908421
Třída artiklu	GGN

**Popis**

**Provedení:**  
**Speciální povlak TiSi.**  
**Jako č. 203014.**

**Technický popis**

Celková délka L	68 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	24 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

---

## Příslušenství

TK frézaHPC Ø f8 DC 8M mm	203014 8M
---------------------------	-----------