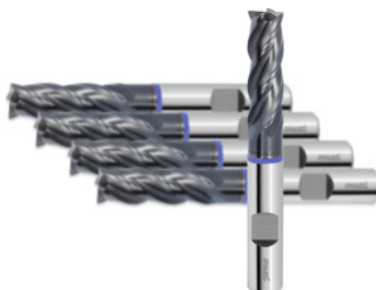


**HOLEX****TK fréza HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1021 8
GTIN	4045197908599
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

Pro **vynikající životnost**. Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i na oceli do cca 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Jako č. 203021.**

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm
Celková délka L	68 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	30 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Směr přířezu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	24 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
$\varnothing$ břítu $D_c$	8 mm
Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suchý	vhodný		
Vzduch	omezené použití		

## Příslušenství

TK fréza HOLEX Pro INOXHPC Ø f8 DC 8 mm

203021 8