

HOLEX**TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
6/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1248 6/0,5
GTIN	4045197908742
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podle DIN 6527.

Pro **vynikající životnost**.Možnost použití s **vysokými velikostmi řezné rychlosti, velmi dobře vhodné také pro oceli do cca 1100 N/mm²**.**Jako č. 206348.****Technický popis**

Posuv f_z pro kopírovací frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	19 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Poloměr břitu R_1	0,5 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	4

Délka břitu L_c	13 mm
Celková délka L	57 mm
\varnothing břitu D_c	6 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,8 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H

TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Příslušenství

TK torusová fréza HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø DC / R1 6/0,5 mm

206348 6/0,5