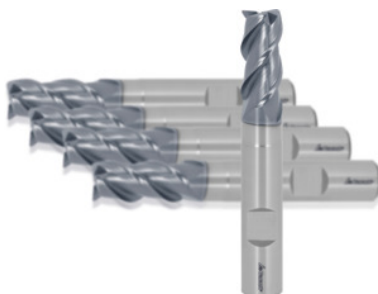


**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1294 6,5
GTIN	4045197907714
Třída artiklu	GGN

## Popis

### Provedení:

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6535**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Jako č. 202294.**

## Technický popis

Počet zubů Z	3
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Tvar stopky	HB
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	6,3 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Celková délka L	63 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	27 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	6,5 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	16 mm

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný

## Příslušenství

Tvrdokovová fréza Ø e8 DC 6,5 mm

202294 6,5