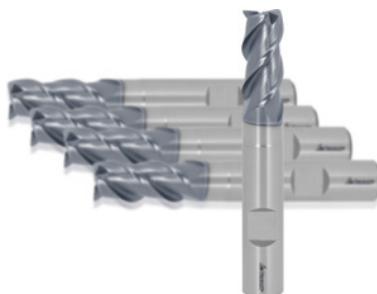


**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1294 16
GTIN	4045197907813
Třída artiklu	GGN

## Popis

### Provedení:

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6535**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Jako č. 202294.**

## Technický popis

Ø břitu $D_c$	16 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	15,7 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	44 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Celková délka L	92 mm
Počet zubů Z	3
Délka břitu $L_c$	32 mm

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Tvar stopky	HB
$\varnothing$ stopky $D_s$	16 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,4 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný

## Příslušenství

Tvrdokovová fréza Ø e8 DC 16 mm

202294 16