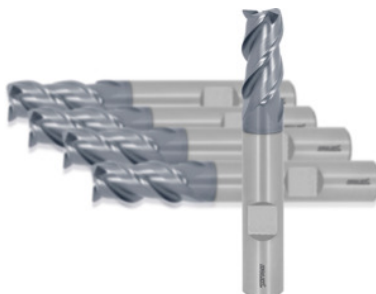


HOLEX**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1296 6,5
GTIN	4045197907912
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Jako č. 202296.**Technický popis**

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Tvar stopky	HB
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	63 mm
Délka břitu L _c	16 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm ²	0,04 mm
Ø břitu D _c	6,5 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Počet zubů Z	3

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
\varnothing stopky D_s	8 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	40 m/min	M
GG(G)	vhodný	75 m/min	K
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný

Příslušenství

Tvrdokovová fréza Ø e8 DC 6,5 mm

202296 6,5