

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1294 10
GTIN	4045197907783
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6535**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Jako č. 202294.**

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	e8
Tvar stopky	HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	32 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,8 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Celková délka $L$	72 mm

Ø břitu $D_c$	10 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	3
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný

---

## Příslušenství

Tvrdokovová fréza Ø e8 DC 10 mm

202294 10