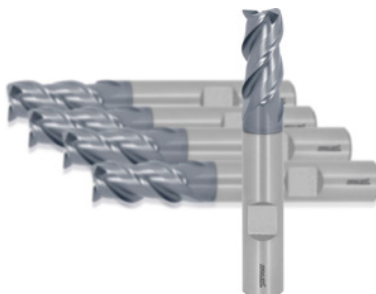


HOLEX**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG1296 12 |
| GTIN | 4045197907998 |
| Třída artiklu | GGN |

Popis**Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Jako č. 202296.**Technický popis**

| | |
|---|----------------------------------|
| Délka břitu L_c | 26 mm |
| Počet zubů Z | 3 |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Tvar stopky | HB |
| Ø stopky D_s | 12 mm |
| Celková délka L | 83 mm |
| Ø břitu D_c | 12 mm |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |

| | |
|--|-------------------------------|
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,3 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø | e8 |
| Úhel sklonu šroubovice | 45 stupeň |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Obsah | 5 |
| Povlak | AlCrN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Druh produktu | rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 160 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 40 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 75 m/min | K |
| Uni | omezené použití | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| suché | omezené použití | | |

Vzduch

vhodný

Příslušenství

Tvrdokovová fréza Ø e8 DC 12 mm

202296 12