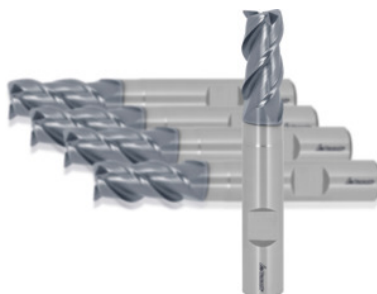


Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 5,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1294 5,5
GTIN	4045197907684
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6535**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Jako č. 202294.

Technický popis

Délka břitu L_c	13 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tvar stopky	HB
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Celková délka L	57 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	21 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,3 mm

Ø břitu D_c	5,5 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný

Příslušenství

Tvrdokovová fréza Ø e8 DC 5,5 mm

202294 5,5