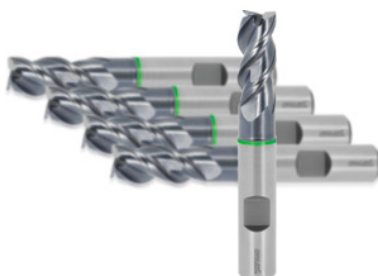


HOLEX**TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 5,7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1414 5,7
GTIN	4045197908179
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**Pro **hrubování a dokončování**.Do 1xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.**Jako č. 202414.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	21 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø břitu D _c	5,7 mm
Uvolňovací Ø D ₁	5,2 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,05 mm

Celková délka L	57 mm
Délka břitu L_c	13 mm
Počet zubů Z	3
Tolerance jmenovitý \varnothing	0 / -0,03
\varnothing stopky D_s	6 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,4×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
GGG	vhodný	190 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 5,7 mm

202414 5,7